

FORMATI REFRATTARI DENSII

PRODOTTO (PRODUCT)	Composizione chimica (chemical composition)	Refrattarietà (refractoriness)	Densità-P.V. (bulk density) Kg./dm ³	Porosità apparente (apparent porosity)	Resistenza alla compressione a freddo (cold crushing strength) (1 N/mm ² = 10,2 Kg/cm ²)	Refrattarietà sotto carico (refractoriness under load)	Dilatazione Lineare reversibile (reversible linear thermal expansion)	Variazione Lineare permanente (permanent linear change)	Conducibilità termica (thermal conductivity) (1 W/mk=0,86 Kcal h °C)
SILICO/ ALLUMINOSO (FIRECLAY BRICK) 44%	Al ₂ O ₃ 44% SiO ₂ 48% Fe ₂ O ₃ 2%	1750°C	2,15	≤ 20%	30 N/mm ²	T 0,5 = 1450°C	a/at 1300°C : 0,75%	a/at 1300°C : 0,0%	a/at 105°C: 0,90 W/mk a/at 650°C: 1,08 W/mk a/at 1100°C: 1,27 W/mk
SILICO/ ALLUMINOSO (FIRECLAY BRICK) 45Y	Al ₂ O ₃ 43% SiO ₂ 52% Fe ₂ O ₃ 1,4%	1745°C	2,20	16%	40 N/mm ²	T 0,5 = 1460°C	a/at 1350°C : 0,20%	a/at 1350°C : 0,0%	a/at 105°C: 1,25 W/mk a/at 650°C: 1,33 W/mk a/at 1100°C: 1,46 W/mk
ALLUMINOSO (FIRECLAY BRICK) 62%	Al ₂ O ₃ 61% SiO ₂ 35% Fe ₂ O ₃ 1,7%	1760°C	2,20	≤ 19%	45 N/mm ²	T 0,5 = 1520°C	a/at 1300°C : 0,65%	a/at 1300°C : 0,0%	a/at 105°C: 1,42 W/mk a/at 650°C: 1,55 W/mk a/at 1100°C: 1,70 W/mk
ALLUMINOSO (FIRECLAY BRICK) 62 C	Al ₂ O ₃ 62% SiO ₂ 34% Fe ₂ O ₃ 1,5%	1830°C	2,35	≤ 18%	50 N/mm ²	T 0,5 = 1480°C	a/at 1400°C : 0,75%	a/at 1400°C : 0,0%	a/at 105°C: 1,42 W/mk a/at 650°C: 1,55 W/mk a/at 1100°C: 1,62 W/mk
ALLUMINOSO (FIRECLAY BRICK) 65Y	Al ₂ O ₃ 62% SiO ₂ 34% Fe ₂ O ₃ 1,5%	1830°C	2,40	≤ 18%	≥ 50 N/mm ²	T 0,5 = 1450°C	a/at 1400°C : 0,75%	a/at 1450°C : 0,0%	a/at 105°C: 1,42 W/mk a/at 650°C: 1,53 W/mk a/at 1100°C: 1,62 W/mk
SUPERALLUMINOSO (HIGH ALUMINA BRICK) FS DBC.C	Al ₂ O ₃ 82% SiO ₂ 12% Fe ₂ O ₃ 1,4%	1875°C	2,80	≤ 18%	70 N/mm ²	T 0,5 = 1500°C	a/at 1500°C : 1%	a/at 1500°C : 0,4%	a/at 105°C: 2,15 W/mk a/at 650°C: 2,27 W/mk a/at 1100°C: 2,34 W/mk
SUPERALLUMINOSO (HIGH ALUMINA BRICK) 8 CB	Al ₂ O ₃ 83% SiO ₂ 10% Fe ₂ O ₃ 1,4%	1880°C	2,80	≤ 18%	70 N/mm ²	T 0,5 = 1500°C	a/at 1500°C : 1%	a/at 1500°C : 0,4%	a/at 105°C: 2,15 W/mk a/at 650°C: 2,24 W/mk a/at 1100°C: 2,40 W/mk
SUPERALLUMINOSO (HIGH ALUMINA BRICK) 9 CB	Al ₂ O ₃ 85% SiO ₂ 6% Fe ₂ O ₃ 1,2%	1880°C	2,95	≤ 17%	80 N/mm ²	T 0,5 = 1540°C	a/at 1500°C : 1%	a/at 1500°C : 1%	a/at 105°C: 2,15 W/mk a/at 650°C: 2,40 W/mk a/at 1100°C: 2,40 W/mk
SUPERALLUMINOSO (HIGH ALUMINA BRICK) 90 HP	Al ₂ O ₃ 86% SiO ₂ 7% Fe ₂ O ₃ 1,2% Fe ₂ O ₅ 4%	1880°C	2,9	≤ 17%	88 N/mm ²	T 0,5 = 1500°C	a/at 1600°C : 0,90%	a/at 1600°C : 0,0%	a/at 105°C: 2,03 W/mk a/at 650°C: 2,15 W/mk a/at 1100°C: 2,30 W/mk
MULLITICO (MULLITE BRICK) 70 SM	Al ₂ O ₃ 70% SiO ₂ 28% Fe ₂ O ₃ 0,7%	1850°C	2,55	≤ 16%	65 N/mm ²	T 0,5 = 1600°C	a/at 1600°C : 0,8%	a/at 1600°C : 0,0%	a/at 105°C: 1,63 W/mk a/at 650°C: 1,67 W/mk a/at 1100°C: 1,73 W/mk

FORMATI : RETTANGOLI (mm.220x110x60 / 230x114x64 / 230x114x76 / 250x124x64), COLTELLI, CUNEI, CURVETTE, TESTE DI TORO
 ULTERIORI TIPOLOGIE E FORMATI A RICHIESTA

FORMATI REFRATTARI ISOLANTI

PRODOTTO (PRODUCT)	Composizione chimica (chemical composition) tr = tracce	Temperatura d'esercizio (working temperature)	Densità-P.V. (bulk density) Kg./ m ³	Modulo di rottura (modulus of rupture)	Resistenza alla compressione a freddo (cold crushing strength)	Resistenza alla compressione a caldo dopo 90 min (warm crushing strength after 90 min.) % deformazione	Conducibilità termica (thermal conductivity) (1 W/mk=0,86 Kcal h °C)	Dilatazione Lineare reversibile (reversible linear thermal expansion)	Variazione Lineare permanente dopo 24h (permanent linear change after 24h)
ISOLANTE (LIGHT WEIGHT BRICK) CL 0,45	SiO ₂ 60% Al ₂ O ₃ 15% TiO ₂ 0,5% Fe ₂ O ₃ 4% CaO 11,5% Na ₂ O 2% K ₂ O 4%	900°C max	400-450	6-10 Kg/cm ²	10-12 Kg/cm ²		a/at 100°C: 0,102 W/mk a/at 200°C: 0,110 W/mk a/at 300°C: 0,119 W/mk a/at 400°C: 0,138 W/mk a/at 500°C: 0,149 W/mk a/at 600°C: 0,164 W/mk a/at 700°C: 0,187 W/mk a/at 800°C: 0,211 W/mk	Porosità apparente (apparent porosity) 75%	a/at 875°C : max 0,3%
ISOLANTE (LIGHT WEIGHT BRICK) ISOM 23	Al ₂ O ₃ 37% SiO ₂ 44,4% Fe ₂ O ₃ 0,7% TiO ₂ 1,2% CaO 15,2% MgO 0,3% Na ₂ O+K ₂ O 1,1%	1260°C	480	0-9 MPa	1,1 MPa	a/at 1100°C con 0,34 MPa (5 psi): 0,1 %	a/at 400°C: 0,14 W/mk a/at 600°C: 0,16 W/mk a/at 800°C: 0,18 W/mk a/at 1000°C: 0,20 W/mk	0,5%	a/at 1230°C : 0,2%
ISOLANTE (LIGHT WEIGHT BRICK) ISOM 26	Al ₂ O ₃ 58% SiO ₂ 39,1% Fe ₂ O ₃ 0,7% TiO ₂ 0,1% CaO 0,1% MgO 0,2% Na ₂ O+K ₂ O 1,7%	1430°C	780	1,4 MPa	1,6 MPa	a/at 1260°C con 0,69 MPa (10 psi): 0,2 %	a/at 400°C: 0,27 W/mk a/at 600°C: 0,29 W/mk a/at 800°C: 0,31 W/mk a/at 1000°C: 0,33 W/mk a/at 1200°C: 0,35 W/mk	0,7%	a/at 1400°C : 0,2%
ISOLANTE (LIGHT WEIGHT BRICK) ISOM 28	Al ₂ O ₃ 67,1% SiO ₂ 31% Fe ₂ O ₃ 0,6% TiO ₂ 0,1% CaO 0,1% MgO 0,1% Na ₂ O+K ₂ O 0,9%	1540°C	880	1,6 MPa	2,1 MPa	a/at 1260°C con 0,69 MPa (10 psi): 0,1 % a/at 1320°C con 0,69 MPa (10 psi): 0,2 %	a/at 400°C: 0,32 W/mk a/at 600°C: 0,34 W/mk a/at 800°C: 0,36 W/mk a/at 1000°C: 0,38 W/mk a/at 1200°C: 0,41 W/mk	0,8%	a/at 1510°C : 0,2%
ISOLANTE (LIGHT WEIGHT BRICK) ISOM 30	Al ₂ O ₃ 73% SiO ₂ 25,1% Fe ₂ O ₃ 0,5% TiO ₂ 0,1% CaO tr % MgO tr % Na ₂ O+K ₂ O 0,9%	1650°C	1020	2 MPa	2,5 MPa	a/at 1320°C con 0,69 MPa (10 psi): 0,1 % a/at 1370°C con 0,69 MPa (10 psi): 0,5 %	a/at 400°C: 0,41 W/mk a/at 600°C: 0,43 W/mk a/at 800°C: 0,44 W/mk a/at 1000°C: 0,45 W/mk a/at 1200°C: 0,47 W/mk	0,9%	a/at 1620°C : 0,6%